

SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA

R O T O R B O X S E R I E R B
INTEGRABILI NEI SISTEMI DI TRATTAMENTO DELL'ARIA

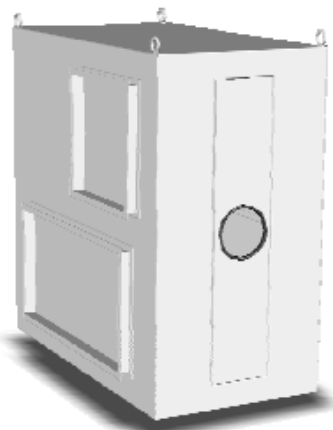
*I rotor box della serie **RB Integrabili**, sono ideali per l'inserimento del sistema di deumidificazione all'interno delle unità di trattamento dell'aria o in impianti di trattamento aria già realizzati. Questo permette di realizzare sistemi "su misura" per le esigenze di tutti i Clienti.*

I rotor box della serie **RB integrabili** utilizzano rotori ad assorbimento del tipo **PPS** (silica gel) **PPH** (igienico) **PPM** (setacci molecolari) e **PPX** (elevato "Δx") rigenerati in continuo. Sono costituiti da un robusto involucro di contenimento di tipo monoblocco in AluZink® verniciato (AISI304 a richiesta) completo di golfari di sollevamento.

I pannelli di tamponamento sono del tipo "sandwich" con interposta lana minerale, settori per l'aria di processo e di rigenerazione separati mediante guarnizioni a tenuta, sistema di trasmissione a cinghia e motoriduttore.

A richiesta vengono forniti con settore di spurgo e di by-pass regolabile.

Il sistema di rigenerazione (filtro, riscaldatore e ventilatore) nonché gli altri componenti del sistema di trattamento dell'aria possono essere facilmente collegati all'involucro dei rotor-box mediante opportuni raccordi flangiati di sezione rettangolare in esecuzione standard, e circolari su richiesta.



APPLICAZIONI

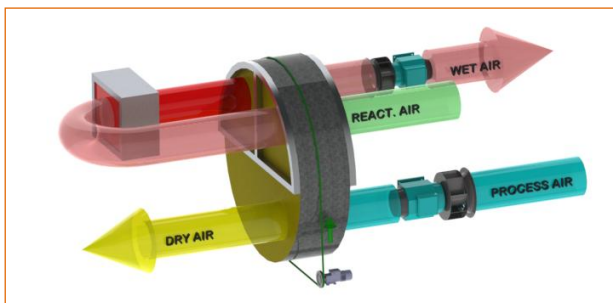
Per tutti i processi di deumidificazione e/o di trattamento dell'aria in genere, in ambienti industriali o dove sia richiesta una particolare qualità e precisione nel controllo dell'umidità nell'aria la serie RB Integrabile trova la sua naturale ubicazione.

PRINCIPI DI FUNZIONAMENTO



CONFIGURAZIONE BASE
(90/270°)

Per applicazioni tradizionali con punti di rugiada ≥ -40 °C.



CONFIGURAZIONI SPECIALI
(90/90/180°)

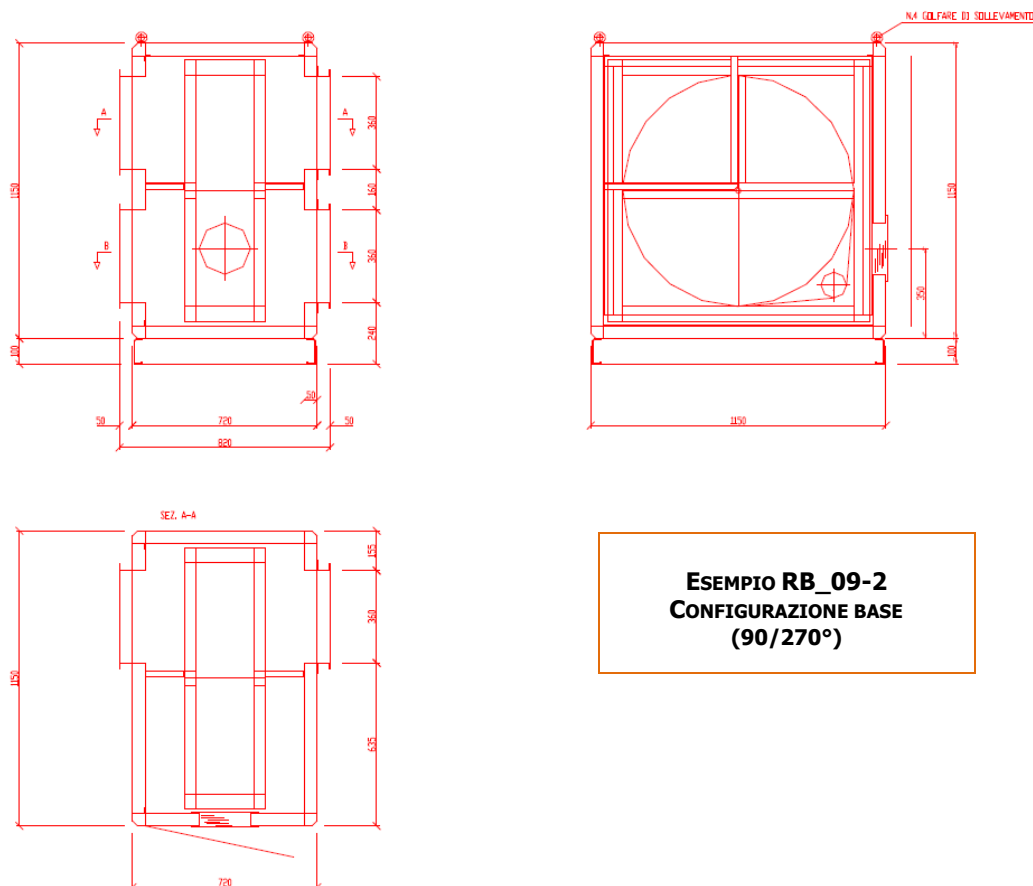
Per applicazioni con risparmio energetico **(90/30/240°)** Settore "Purge" per bassi punti di rugiada ≥ -60 °C.



SPECIFICHE TECNICHE

Modello	Portata aria nominale (m ³ /h)	Capacità nominale (Kg/h) @ 20°C : 60% UR	Dimensioni L x H x P (mm)	Peso (kg)	Diametro rotore (mm)
RB-06	2 500	16	900 x 900 x 720	190	600
RB-09	5 500	36	1 150 x 1 150 x 720	250	870
RB-10	8 500	55	1 350 x 1 350 x 720	315	1 050
RB-12	11 500	75	1 520 x 1 520 x 720	390	1 220
RB-13	13 000	85	1 580 x 1 580 x 720	425	1 300
RB-14	14 500	94	1 670 x 1 670 x 720	475	1 370
RB-15	18 000	117	1 825 x 1 825 x 720	550	1 525
RB-17	22 500	146	2 030 x 2 030 x 720	610	1 700
RB-18	26 500	172	2 150 x 2 150 x 720	640	1 850
RB-19	37 500	192	2 240 x 2 240 x 740	670	1 940
RB-22	39 500	244	2 490 x 2 490 x 740	700	2 190
RB-25	47 000	306	2 750 x 2 750 x 740	750	2 450
RB-27	57 000	371	3 000 x 3 000 x 740	830	2 700
RB-29	66 000	429	3 200 x 3 200 x 740	880	2 900
RB-33	85 000	553	3 600 x 3 600 x 740	930	3 300
RB-35	96 000	624	3 800 x 3 800 x 740	995	3 500

A partire dalla grandezza RB-19 l'involucro è in due pezzi e il rotore viene fornito a settori, il tutto fornito smontato, per permetterne un trasporto più facile e sicuro.



DryCall S.r.l.
Via Dalmazia, 1/A – 21047 Saronno (VA)
Tel.: +39 02-96709099 – Fax.: +39 02-9609453
Email: info@drycall.it – Internet: www.drycall.it
C.F. e P.IVA 04159580960